

株式会社ユー・エム・アイ



事業概要	精密部品製造業
所在地	京都府久世郡久御山町林高黒1-6
電話番号	0774-44-5151
URL	https://www.umi-inc.co.jp
代表者名	代表取締役社長 植村 浩典
設立	1980年10月1日
資本金	80百万円
従業員数	244名
売上高	5309百万円(令和5年9月期)

(1)経営理念又は代表者メッセージ

【経営理念】

・従業員とその家族、パートナー企業・お取引先様の安心と生活の安全を確保する為、絶えずお客様にご満足を提供し続けられる企業に。

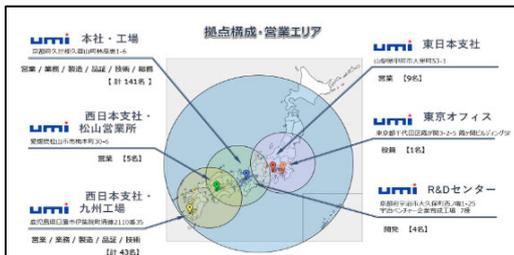
・自分で判断せずお客様の判断を頂き、お客様の視点で自分(社)の行動を見る(視る)。

・常に相手の視点で、『お客さまは誰か?』が実践・実行できる会社に成長し、社会に貢献する

当社の経営理念には、「従業員とその家族の安心と生活の安全を確保するため…」という言葉があります。これは従業員、一人ひとりが心身ともに健康で、いきいきと働くことが出来る、安全かつ快適な職場環境づくりを最優先に取り組みで参りたいと考えています。そして事業を支える基盤は「人財」であり、従業員の健康保持増進はもとより、質の高い教育の機会を広く平等に整え、企業価値を高めて社会に貢献をして参ります。また地球環境の側面においては、製品の長寿命化、および廃棄物、CO2の削減を図り、未来の子どもたちの「明るく豊かな社会の実現」に貢献すべく邁進して参ります。

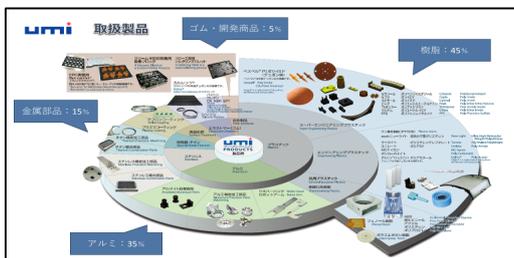
(2)技術・製品(事業)特長

【拠点構成、営業エリアについて】



全国6拠点で事業を行っております。
 京都に本社工場、鹿児島県日置市に西日本支社・九州工場があります。
 宇治市のR&Dセンターではゴムの接着に関する研究・開発をしています。
 営業所として山梨県に東日本支社、愛媛県に松山営業所、東京オフィスがあります。

【取扱製品】



精密機械部品の製造を得意としています。
 主に樹脂やアルミの超精密切削加工を中心に多種多様な機械部品を製作しております。
 製品はいろいろな製品を作るためのパーツや、工場設備に使われる特殊部材などとして広くご利用頂いております。

【自社製品】

umi 自社製品

flex carrier
 FPC実装用 共同開発特許製品フレックスキャリア
 特殊粘着層を有する自己粘着性搬送パレット

ゲートシール

R&Dセンターではゴム素材及び金属との接着技術開発を行っています。
 自社開発品として金属とゴム一体型ゲートシールなどがあります。

フレックスキャリアは実装メーカーから要望を受け開発を行った粘着性搬送パレットです。
 ゲートシールは半導体製造装置の部品として使用されております。
 これらは自社でゴムと金属の接合技術により開発した製品です。

【製造・開発拠点】

umi 製造・開発拠点

本社・工場 絶対品質の確立

九州工場 持続的供給責任の約束

2012年4月23日竣工

2019年9月竣工

本社工場は約70台を超える加工設備を有し、超精密な加工を行うために微振動対策を施し、温度湿度管理された加工エリアで製造を行います。

製品はJIS1級レベルの温湿度管理した検査エリアにおいて、超精密三次元測定機などの設備で品質検査を行い絶対品質の確立を担っております。

九州工場は2012年4月に竣工し、2019年9月に増築持続的供給責任の約束します。

【保有生産設備】(微細加工エリア)

umi 保有生産設備 (微細加工エリア)

特徴① 超精密な加工ができるエリア
特徴② 温度 $22^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $50\% \pm 5\%$ で管理されている
特徴③ 設備ごとに区切りがされている (地中の7mの掘り込み)

振動対策・温湿度管理された精密・微細加工エリアです。

こちらは温湿度管理を徹底し、床は(赤い線部で)設備ごとに区切っており、区切りは地中約7Mの深さまで掘り込まれています。これにより、隣接する機械の震動を抑え、超精密な微細加工を可能にします。

【微細加工技術】微細加工技術を用いたデモ加工

umi 微細加工技術

加工対象: シャープペンシル

加工工程: 削削 → 削削 → 削削 → 削削

加工結果: シャープペンシルの芯の先に加工を行いました。

加工条件: 温度 $22^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $50\% \pm 0.5\%$ で管理され、JIS1級レベルである

設備は碌々産業のAndroidという超高精度高速微細加工機を使用してシャープペンシルの芯の先に加工を行いました。

シャープペンシルの芯の先は $\phi 0.5$ (直径0.5mmの芯)となっており、その芯の先に穴加工として、さらに小さな $\phi 0.05$ (直径0.05mm)の穴を均一に37ヶ加工。右の写真はスリット加工として、同じく芯の先に0.1mmのスリットを3本入れております。実際の製品でもこのような加工技術を用いております。

【品質保証体制】

umi 品質保証体制

特徴① 精密検査エリア・一般検査エリアの2エリア体制
特徴② 温度 $22^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $50\% \pm 0.5\%$ で管理され、JIS1級レベルである
特徴③ 24時間365日遠隔監視している

品質保証体制としましてもJIS1級レベルの温度と湿度を管理して、最新の検査機器を導入し、高精度な検査が行える環境を整えております。

【マネジメントシステム】

umi マネジメントシステム

品質マネジメントシステム

環境マネジメントシステム

情報セキュリティマネジメントシステム

IMS (2020年12月)

統合マネジメントシステム

国際標準規格のISOを認定機関から取得しており、品質、環境、情報セキュリティについて統合型マネジメントシステムIMSとして運用しております。